

АВТОМОБИЛЬНАЯ ВНУТРИСАЛОННАЯ АКТИВНАЯ РАДИОАНТЕННА

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

► НАЗНАЧЕНИЕ

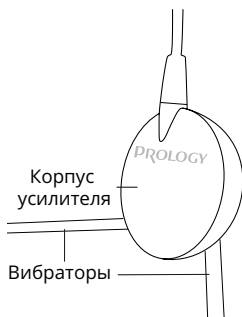
Автомобильная радиоантенна RA-100 предназначена для приема сигналов радиостанций в диапазонах ДВ, СВ, КВ, УКВ и FM. Антенна устанавливается внутри салона автомобиля на ветровое или заднее стекло.

Автомобильная антенна RA-100 обеспечивает уверенный прием сигналов радиовещательных станций в сложных условиях города при наличии промышленных помех, а также в загородной зоне на различном удалении от радиостанций. Качество и дальность приема сигналов зависят от местоположения автомобиля, расстояния до передающей станции, ее мощности, ориентации автомобиля относительно направления на передающую станцию, рельефа местности, уровня помех и ряда других факторов.

Для уменьшения помех от системы зажигания автомобиля в антенне встроены двойной фильтр по питанию.

► ПОДКЛЮЧЕНИЕ И УСТАНОВКА

1. Выключите электрооборудование автомобиля перед установкой антенны (рекомендуется отключить клеммы от аккумуляторной батареи).
2. Проверьте наличие достаточной площади для крепления элементов антенны в предполагаемом месте установки.
3. Очистите и обезжирьте стекло в местах установки корпуса усилителя и вибраторов антенны с помощью влажной салфетки, затем протрите насухо. Рекомендуется устанавливать антенну в угол ветрового стекла, при которой вибраторы (см. рис. справа) располагаются перпендикулярно друг другу находились и на расстоянии 5-6 см от краев стекла.



4. Снимите антиадгезионное покрытие с корпуса усилителя и крепко прижмите корпус к стеклу. Снимите антиадгезионное покрытие с вибратора со стороны корпуса усилителя на длину примерно 3 см. Крепко прижмите клеящий слой вибратора к стеклу, затем одной рукой снимая антиадгезионное покрытие, а другой рукой крепко прижимая вибратор к стеклу, приклейте полотно вибратора к стеклу. Повторите описанную процедуру для второго вибратора.
5. Протяните антенный кабель под резиновым уплотнителем по периметру стекла и опустите его вниз. Либо проложите кабель под декоративной накладкой боковой стойки.
6. Подсоедините красный провод питания к цепи питания «+12 В», а черный (или синий) провод – к «массе» бортовой сети автомобиля. При подключении вывода питания усилителя используйте те же клеммы бортовой сети автомобиля, к которым подключена автомагнитола.
7. Подключите штекер антенны к автомагнитоле.
8. Включите электрооборудование автомобиля. При правильном подключении антенна заработает.

► ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Коэффициент усиления (не менее), дБи	30
Коэффициент шума (не более), дБ	1,7
Потребляемый ток (не более), А	0,05
Напряжение питания, В	9...15
Длина кабеля до ВЧ-штекера, мм	2250
Длина проводов питания, мм	150
Габариты (Ш×В×Г), мм	60×1000×15
Вес, г	100
Диапазон рабочих температур	-40...+70 °С
Относительная влажность воздуха при 25°С	100 %

Примечание. Технические характеристики, комплектация и внешний вид устройства могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

▶ ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изделие: Prology RA-100

Продавец: _____

Дата продажи: «___» _____ 20__ года

Подпись продавца: _____

Срок гарантийного обслуживания: 12 месяцев со дня продажи Изделия потребителю при условии соблюдения покупателем правил эксплуатации.

Адрес ближайшего к Вам Регионального Сервисного Центра представлен на веб-сайте prology.ru

ВНИМАНИЕ:

- При покупке Изделия требуйте от Продавца:
 - проверки внешнего вида Изделия;
 - проверки комплектации Изделия;
 - работоспособности Изделия;
 - заполнения всех граф данного Гарантийного талона в Вашем присутствии.
- Перед началом эксплуатации, пожалуйста, внимательно ознакомьтесь с Руководством пользователя и следуйте его указаниям.

Настоящим Покупатель подтверждает, что Изделие проверено Продавцом в его присутствии, отсутствуют видимые дефекты и повреждения, Изделие полностью укомплектовано, работоспособность Изделия установлена.

С техническими характеристиками, требованиями по установке, хранению, транспортировке, техникой безопасности и условиями гарантии Покупатель ознакомлен Продавцом и согласен.

«___» _____ 20__ г.

Подпись покупателя _____

ДАТА	СЛУЖЕБНЫЕ ОТМЕТКИ

Условия Гарантии:

При соблюдении владельцем правил установки и эксплуатации, изложенных в настоящем Руководстве, антенна обеспечивает безопасность и электромагнитную совместимость в полном объеме требований настоящего законодательства, не оказывает вредного воздействия на окружающую среду и человека и признана годной к эксплуатации.

Устройство имеет гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с момента покупки без учета времени пребывания в ремонте при соблюдении правил эксплуатации.

Гарантийные обязательства не распространяются на перечисленные ниже принадлежности изделия, если их замена предусмотрена конструкцией и не связана с разборкой изделия: монтажные приспособления, документацию, прилагаемую к изделию.

▶ ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ, РЕСУРС, УТИЛИЗАЦИЯ

Устройство рекомендуется хранить в складских или домашних условиях и при необходимости транспортировать в крытых транспортных средствах любого вида в упакованном виде при температуре от -40 °С до +70 °С. Место хранения (транспортировки) должно быть недоступным для попадания влаги, прямого солнечного света и должно исключать возможность механических повреждений.

Срок службы устройства — 5 лет. Устройство не содержит вредных материалов и безопасно при эксплуатации и утилизации (кроме сжигания в непригодных условиях).

ТЕХПОДДЕРЖКА: 8 800 333 03 23

Автомобильная внутрисалонная активная телевизионная/радиоантенна Prology RA-100

Изготовитель: ООО «РЭМО-Технологии»

410033, Саратовская область, Г.О. ГОРОД САРАТОВ,
Г САРАТОВ, УЛ ИМ ПАНФИЛОВА И.В., ЗД. 1Б, СТР. 3

Произведено в России по заказу АО «Фирма «ММС»
127220, г. Москва, Писцовая, д. 1А

